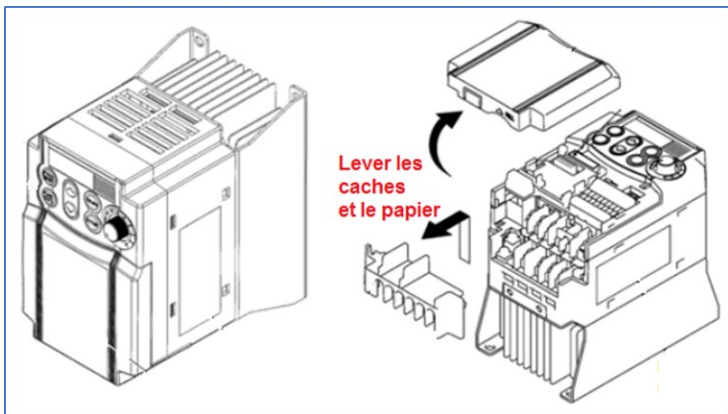


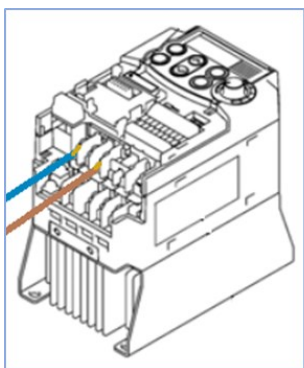
CÂBLAGE & PARAMÉTRAGE DES VARIATEURS MONOPHASÉS IMO

CÂBLAGE GÉNÉRAL

1 – Sortir le variateur de son emballage, lever les caches et le papier



2– Pour alimenter votre variateur raccorder les broches L1 et L2 du bornier sur votre 230V.



RACCORDEMENT DU VARIATEUR

N° Broche	Désignation
L1	Alimentation 230Vac
L2	Alimentation 230Vac
G	Terre Alimentation
U	Moteur
V	Moteur
W	Moteur
G	Terre moteur
11	0V entrée analogique pilotage fréquence
12	10V signal analogique pilotage fréquence
11	0V sortie analogique
FMA	10 V sortie analogique pour compensation
PLC	+24Vcc
FWD	Entrée commande marche avant
REV	Entrée commande Marche arrière

PARAMÉTRAGE

N°	Désignation	Réglage d'usine	Réglage pour régulation ECRO	Commentaire
F01	Commande de fréquence	4: Potentiomètre en façade	1: Entrée tension(borne12)(0-10V)	Sélection du canal de commande
F02	Commande marche/arrêt	2: Pilotage bouton en façade	1: Pilotage par signaux externes (logique)	Sélection du canal de commande (sens de rotation) par les bornes FWD et REV
F03	Fréquence de sortie maximale pour image 0-10V	50.0 hz	60 hz	Fréquence de sortie maximale (ce paramètre doit être identique à F15)
F11	Courant de sécurité moteur			Se référer au tableau (ci-dessous)
F12	Temporisation du courant de sécurité (F11)	5 min	1 min	
F14	Redémarrage	0: Inactif	4: Actif	Active le redémarrage après coupure de courant
F15	Fréquence max	70.0 hz	60.0 hz	Fréquence de sortie maximale (identique à F03)
F16	Fréquence min	00.0 hz	20.0 hz	Fréquence de sortie min

REMARQUE

Sous tension (220Vac) le variateur CUB visualise la fréquence en mode clignotant. Les paramètres sont classés par famille, tous les paramètres sur lesquels nous devons agir sont dans le 1^{er} groupe «paramètres F».

Ne pas touche F04

Généralement les moteurs sont plaqués à 50Hz pour la fréquence de base.

Vous pouvez aussi visualiser le courant absorbé en appuyant sur la touche « **DATA** »

F11 - Intensités moteurs		TRI 230V		TRI 400V	
Ventilateurs	Puissance moteur (Kw)	Intensité (A)	Valeur approximative des Enroulements (Ω)	Intensité (A)	Valeur approximative des Enroulements (Ω)
P254 / P204	0,12	0,69	1845	0,40	140
P202 / PA132 / TCV202	0,18	0,95	36,5	0,55	109,5
P222 / PC202	0,25	1,23	24	0,71	75
P252 / TCV252	0,37	1,67	16	0,97	45
P404 / PC404	0,55	2,45	9,45	1,42	27,5
PC252 / P282	0,75	3,06	7	1,71	20
P454 / PA202 / TCV454 / PC312	1,10	4,35	3,8	2,51	11,3
P312 / TCV312	1,50	5,76	3	3,28	8
P352 / TCV352	2,20	8,0	1,8	4,61	5,4

RÉINITIALISER LES PARAMÈTRES USINES

Dans le paramètre H03 il ya la valeur « **0** » Il faut y mettre « **1** » afin de récupérer tous les paramètres usine (ceux par défaut)

Dans ce paramètre H03, il y a une sécurité : l'action sur la flèche haute ou basse ne suffit pas pour modifier la valeur contenue dans H03, il faut appuyer simultanément sur la touche « **STOP** » et sur la touche « **flèche (haute ou basse)** » pour modifier le paramètre (flèche haute pour passer de 0 à 1)

F11 correspond à l'intensité max du moteur : il faut regarder sur la plaque moteur le courant absorbé à 50 hz et mettre dans F11 ce courant.

Exemple : courant plaque moteur 1.5 A, il faut mettre dans F11 1.5A